

乐山市第一职业高级中学

篮球架采购询价书

我校因体育教学需要采购 4 付（8 个）篮球架，现公开面向社会具有体育用品生产、销售资质的单位询价采购，请填写好本询价书（盖章）并和营业执照复印件（盖章）密封后于 2021 年 1 月 27 日 17:00 前交学校联系人杜海峰老师（18383321880），满足学校使用要求的前提下最低报价者为成交供货商，付款结算时提供税务票据学校转帐支付。本次篮球架询价采购要求和事项如下。

一、篮球架品牌、型号、技术参数及数量（技术参数详见附件）。

品牌：金陵体育 型号：GDJ-1AB 数量：4 付（8 个）

类型：成人标准、户外固定式单臂篮球架。

二、报价包含采购及安装所需的人工费、运输费、安装费、机械使用费、管理费、劳动安全保护费、税金及拆除旧篮球架，恢复操场地面等一切费用。

三、本次篮球架询价采购总费用超过最高限价者无效，最高限价 40000.00 元。

四、成交供货商确定办法。询价文件开启时间：2021 年 1 月 28 日 10:00，满足本采购要求的，最低报价者为成交供货商。

五、成交供货商安装前需向学校提供金陵体育篮球架(GDJ-1AB)的合格证或质量检测报告。

六、学校联系人： 杜海峰老师 联系电话： 18383321880

七、公司报价总金额（元）：_____

公司名称（盖章）：_____

公司联系人_____电话：_____

附件：金陵体育篮球架（GDJ-1AB）技术参数及要求

乐山市第一职业高级中学

2021年1月21日

附件：金陵体育篮球架（GDJ-1AB）技术参数及要求

1. 产品规格

篮球架伸臂长 1.8m，篮圈上沿离地面 3.05m。

2. 产品用材

球架立柱采用定制□180×180×4 优质大圆角方管制作，圆角 R40mm，既美观又安全性能好；篮架伸臂采用 δ 3 进口优质铁板一次冲压成型后在专用折边机上折边，伸臂上拉杆固定孔均采用冲压成型后焊接内置非标螺母，篮架立柱法兰、伸臂头部组件和伸臂底板均采用一次冲压成型制作，且立柱底部配备防护装饰罩，采用冷扎钢板一次成型，造型美观大方，性能安全可靠，篮架上拉杆采用 Φ48×2 圆管在弯管机上一次成型，通过优质精密铸钢件接头与铝压铸篮板耳片连接，后拉杆采用□50×40×3 优质方管在弯管机上一次而成，避免了电焊及焊渣易引起生锈的隐患，篮球架通过调节上拉杆可调节篮板的平面度和垂直度，通过调节下拉杆，可调节篮圈与地面的平行度。

3. 篮板

规格：1800×1050（mm），篮板配用国际通用的高强度安全玻璃篮板，具有安全性好、透明度高、耐候性好、抗老化、耐腐蚀、不易模糊等特点，并在篮板下沿及侧面覆盖有保护条，能保护运动员运动时不受伤害。

4. 篮圈

篮圈采用 $\Phi 17$ 实心圆钢制作，圈下焊有冲压成型的圆弧形网钩，十二段均匀分布留适当间隙，配篮网。篮圈抗弯性能好，水平固定在篮板上，与篮架连接的钢板和篮圈盖板均采用优质钢板一次冲压成型，造型美观。

5. 产品的结构原理

产品采用专用铁制预埋件，在球架安装之前，预先埋好预埋件，待过了保养期后进行整体安装。

篮架与预埋件通过法兰连接，法兰采用优质冲件，规格：350×350mm，四周呈大圆角，法兰上设计有 5 个孔。远离球场的一侧设计为 3 个孔，增强篮架整体的安全性。

预埋件采用现场组装方式预埋，可节省运输和仓库贮存空间，预埋件总长不低于 550mm，共由 5 根搓 M18 螺纹的圆钢和若干块铁板拼装组成，圆钢中间冲扁，可增强预埋强度。

6. 紧固件

篮架所有紧固件均经热镀锌处理，能保证长年不生锈。

7. 表面处理

喷涂工件的表面处理分二个阶段，前处理阶段使工件获得质量优良的介质层，增加防锈涂膜与金属基体的结合力，是提高产品表面处理能力的必备基础措施。表面处理阶段是将粉末通过高压静电作用均匀涂敷在被涂物体上的过程。当涂层达到一定厚度后，进入烘炉加热，涂料熔融固化，形成厚度均匀、质地牢固的涂层。本公司产品所有器材均在全自动喷涂流水线上作业，经抛丸——脱脂——水洗——无磷转化——水洗——烘干——静电粉末——固化等过程。产品涂层厚度 70—80um，铅笔硬度达 3H+。产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化、外观美观等优点，能适合潮湿和酸雨环境，且前处理过程以及产品涂料配方均不含有毒元素，避免损害使用者的健康。



金陵体育 GDJ-1AB 篮球架参考样图